

KOMATSU®

CARGADOR FRONTAL

WA380-6

POTENCIA

Bruta: 143 kW **192 hp** @ 2.100 r. p. m.

Neta: 142 kW **191 hp** @ 2.100 r. p. m.

CAPACIDAD DEL BALDE

2,7 - 4,0 m³

3,5 - 5,2 yd³



ORIGEN JAPÓN / KLTD

Las fotos de los equipos son referenciales y pueden incluir equipamiento opcional.

I WA380-6 VISTA GENERAL

POTENCIA
MOTOR
NETA
191 hp



*La foto puede incluir equipamiento opcional.

»Alta productividad y bajo consumo de combustible

- »Motor SAA6D107E-1 de alto rendimiento.
- »Bajo consumo de combustible.
- »Sistema de selección de potencia del motor de modo dual.
- »Transmisión automática con sistema selector de cambio modulado.
- »Bomba de pistones de desplazamiento variable y sistema detector de carga con centro cerrado (CLSS).

Consulte las páginas 4 y 5.

»Excelente entorno de operación

- »Transmisión automática con válvula moduladora de control electrónico (ECMV).
- »Palanca de transmisión de control electrónico.
- »Sistema de corte de la transmisión variable.
- »Columna de dirección telescópica/inclinable.
- »Palancas de bajo esfuerzo.
- »Cabina diseñada para proporcionar un bajo nivel de ruido.
- »Cabina amplia y sin columnas con sistema ROPS/FOPS integrado.
- »Puertas abatibles hacia atrás, para facilitar la entrada/salida.

Consulte las páginas 8 y 9.

»Compatible con el medio ambiente

- »Certificación de emisiones de acuerdo a EPA Tier 3 y etapa 3A UE.
- »Bajo nivel de ruido exterior.
- »Bajo consumo de combustible.

»Mayor confiabilidad

- »Componentes confiables diseñados y fabricados por Komatsu.
- »Bastidor principal robusto.
- »Frenos de servicio y estacionamiento de discos húmedos, totalmente hidráulicos que no requieren mantenimiento.
- »Mangueras hidráulicas con sellos de cara plana con O-ring.
- »Para aplicar la pintura base se utiliza el proceso de electrodeposición catiónica.
- »El proceso de pulverizado se utiliza para aplicar pintura a la estructura principal.
- »Conectores sellados DT para conexiones eléctricas.

Consulte la página 6.

»Mantenimiento fácil

- »Sistema de monitoreo de gestión del equipo (EMMS).
- »Fácil acceso al motor, gracias a las puertas laterales abatibles.
- »Ventilador automático con función reversible (opcional).

Consulte la página 7.

POTENCIA

Bruta: 143 kW 192 hp @ 2.100 r. p. m.
Neta: 142 kW 191 hp @ 2.100 r. p. m.

CAPACIDAD DEL BALDE

2,7-4,0 m³ 3,5-5,2 yd³

ALTA PRODUCTIVIDAD Y BAJO CONSUMO DE COMBUSTIBLE



»Motor SAA6D107E-1 de alto rendimiento

»El sistema de inyección electrónica de combustible de riel común para trabajo pesado, proporciona una combustión óptima del combustible.

»Este sistema también ofrece una rápida respuesta de aceleración para que coincida con la potencia de la barra de tiro y rápida respuesta hidráulica del equipo.

Potencia neta: 142 kW 191 hp

»Motor de baja emisión de contaminantes

»Este motor cumple con la regulación Tier 3 EPA y etapa 3A UE, sin afectar la potencia o la productividad del equipo.

»Bajo consumo de combustible

»El consumo de combustible se reduce drásticamente gracias a su motor de alta potencia a bajas r. p. m. y al convertidor de torque de gran capacidad, otorgando máxima eficiencia en el rango de baja velocidad (del motor).

»Sistema de selección de potencia del motor de modo de trabajo dual

»Este cargador sobre ruedas ofrece dos modos de funcionamiento seleccionables, E y P. De esta manera, el operador puede configurar el rendimiento del equipo con el interruptor.

•**Modo E:** Este modo proporciona la máxima eficiencia de combustible para operaciones generales de carga.

•**Modo P:** Este modo proporciona la máxima potencia para operaciones de excavación de rocas duras, trabajos cuesta arriba o trabajos en pendiente.



Interruptor selector dual de modo de potencia del motor



El indicador Eco facilita el ahorro de energía.

»Transmisión automática con sistema de selección de modo

»Este sistema controlado por el operador permite elegir cambios manuales de marcha o dos niveles de cambios automáticos de marcha (L y H).

»El modo automático L se utiliza para operaciones de ahorro de combustible con el cambio de marcha configurado a velocidades más bajas que el modo automático H. Por lo tanto, el modo



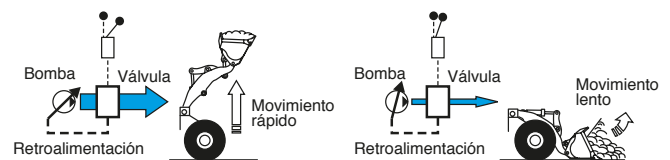
Interruptor selector de modo de cambio de marcha

automático L mantiene al motor en un rango de r. p. m. relativamente bajo para el ahorro de combustible mientras produce la fuerza de tracción adecuada al presionar el pedal del acelerador.

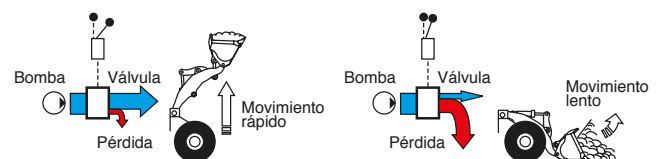
»Bomba de pistones de desplazamiento variable y sistema detector de carga con centro cerrado (CLSS)

»El nuevo diseño de la bomba de pistones de desplazamiento variable junto con el sistema detector de carga con centro cerrado proporciona el flujo hidráulico que el trabajo requiere para evitar las pérdidas de presión hidráulica. La reducción de pérdidas contribuye a un mayor ahorro de combustible.

•**Nueva bomba de pistones de desplazamiento variable:** La bomba suministra solo las cantidades necesarias para minimizar las pérdidas hidráulicas.



•**Bomba de pistones de desplazamiento fijo:** La bomba suministra la cantidad máxima en cualquier momento y desecha el flujo que no se utiliza.





*Las fotos pueden incluir equipamiento opcional.

»Distancia y alcance máximo de descarga

»El pantógrafo de grandes dimensiones proporciona gran altura de volteo y alcance de descarga. El operador puede, incluso, nivelar las cargas en la tolva del camión de manera fácil y eficiente.

Altura de volteo: 2.885 mm 9'6".

Alcance de descarga: 1.210 mm 4'0".

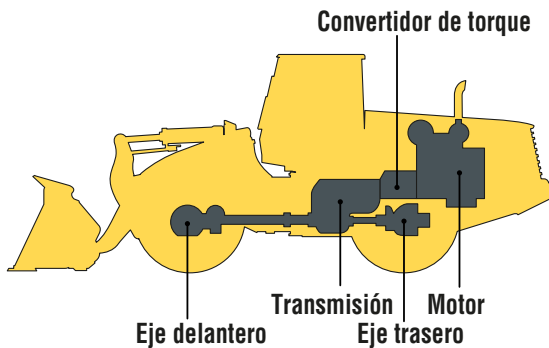
(Balde con labio de corte apernado (BOC) de 3,3 m³ 4,3 yd³).



MAYOR CONFIABILIDAD

»Componentes Komatsu

»Komatsu fabrica los componentes como el motor, el convertidor de torque, la transmisión, las unidades hidráulicas, las piezas eléctricas e incluso los pernos de este cargador sobre ruedas. Los cargadores Komatsu se fabrican con un sistema de producción integrado bajo un estricto sistema de control de calidad.

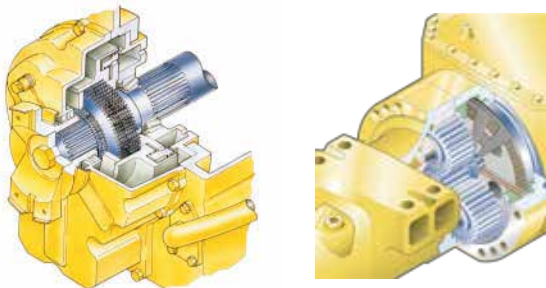


»Frenos de discos múltiples bañados en aceite y sistema de frenos totalmente hidráulicos

»Esto significa menores costos de mantenimiento y mayor confiabilidad. Los frenos húmedos de discos múltiples están completamente sellados, por lo cual los contaminantes se mantienen fuera, reduciendo el desgaste y el consiguiente mantenimiento. Los frenos no requieren ajustes por desgaste, lo que significa un mantenimiento aún menor. El nuevo freno de estacionamiento también es del tipo de discos múltiples bañados en aceite, sin ajustes, para una alta confiabilidad y larga vida útil.

»El sistema de frenos está diseñado para aumentar la confiabilidad mediante el uso de dos circuitos hidráulicos independientes, que proporcionan respaldo hidráulico en caso de que uno de los circuitos falle.

»Dado que los frenos son totalmente hidráulicos no es necesario purgar el sistema de aire dado que no hay condensación de agua en el sistema que pueda provocar contaminación, corrosión y congelación.



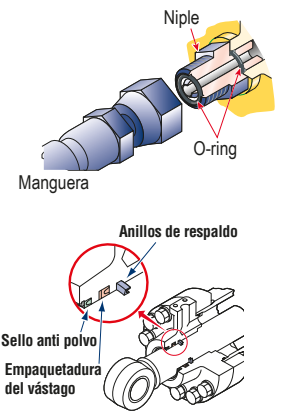
»Bastidor y articulación del cargador de alta rigidez

»Los bastidores, delantero y trasero, y la articulación del cargador tienen más resistencia a la torsión para proporcionar una mayor resistencia a la tensión debido al uso de un balde de mayor tamaño. El bastidor y la articulación del cargador están diseñados para acomodar las cargas de trabajo reales, lo que se respalda en las simulaciones computarizadas que demuestran su solidez.



»Sellos de cara plana con O-ring

»Los sellos de cara plana con O-ring se utilizan para sellar firmemente las conexiones de la manguera hidráulica y para evitar fugas de aceite. Además, se instalan anillos de respaldo en la cabeza de todos los cilindros hidráulicos para disminuir la carga en los sellos del vástago y maximizar la fiabilidad.



»Pintura base aplicada mediante electrodeposición catiónica/Pintura final aplicada mediante pulverización

»La pintura base se aplica mediante electrodeposición catiónica y la capa de acabado de las piezas de metal exteriores se aplica mediante pulverización. Este proceso entrega un acabado durable de la pintura, incluso en los ambientes más severos.

»Algunas piezas exteriores están fabricadas en plástico, lo que le proporciona una larga vida útil y una gran resistencia al impacto.

»Conectores DT sellados

»Los arneses principales y los conectores del controlador están equipados con conectores DT sellados que proporcionan una alta confiabilidad, además de resistencia a la entrada de agua y polvo.



MANTENIMIENTO FÁCIL



*La foto puede incluir equipamiento opcional.

»EMMS (Sistema de monitoreo de gestión del equipo)

»El monitor se ubica frente al operador para facilitar su visualización, permitiendo revisar táctilmente los indicadores y luces de advertencia. El volante de dirección de dos radios especialmente diseñado permite al operador ver fácilmente el panel de instrumentos.



»Control de mantenimiento y funciones de localización y solución de fallas

- **Función de visualización del código de acción:** Si se produce una anomalía, se mostrarán detalles de acción en la pantalla de caracteres, en la parte inferior central del monitor.
- **Función del monitor:** El controlador monitorea el nivel de aceite del motor, la presión, la temperatura del refrigerante, si hay obstrucciones en el filtro de aire, etc.; si el controlador encuentra alguna anomalía, el error se visualizará en la pantalla de cristal líquido (LCD).
- **Función de aviso de tiempo de reemplazo:** El monitor informa el tiempo de reemplazo del aceite y de los filtros en la pantalla LCD una vez que se cumple el intervalo correspondiente.
- **Función de memoria de información de fallas:** El monitor almacena las anomalías para realizar una localización y solución de fallas más efectiva.

»Amplia apertura de las puertas laterales abatibles del motor

»El operador puede abrir y cerrar fácilmente las puertas laterales abatibles del motor con la ayuda de un resorte neumático para realizar las inspecciones diarias desde el suelo.



»Fácil limpieza del radiador

»Si el equipo se encuentra operando en condiciones adversas, el operador puede colocar el ventilador hidráulico de refrigeración en reversa desde la cabina, al activar el interruptor que se encuentra en el panel de control.

»Ventilador automático con función reversible (Opcional)

»El ventilador del motor se acciona hidráulicamente y se puede operar en reversa de forma automática. Cuando el interruptor está en posición automática, el ventilador gira en reversa durante 2 minutos cada 2 horas de forma intermitente (Ajuste predefinido).



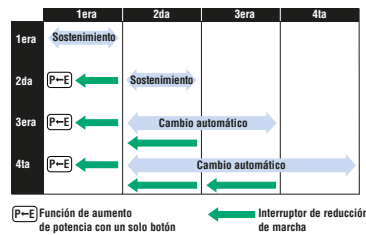
- B:** Modo de reversa manual.
- A:** Modo de rotación normal.
- C:** Modo de reversa automática.

ENTORNO DEL OPERADOR

FUNCIONAMIENTO SENCILLO

»Transmisión automática con válvula de modulación de control electrónico (ECMV)

»La transmisión automática con válvula de modulación de control electrónico selecciona automáticamente la marcha adecuada según la velocidad de traslado, del motor y otras condiciones de traslado. El sistema de la válvula de modulación de control electrónico acciona el embrague suavemente para evitar el desfase y las sacudidas al cambiar de marcha. Este sistema proporciona un funcionamiento eficiente y una conducción cómoda del equipo.



• **Interruptor de reducción de marcha:** Considere esta valiosa función para obtener una mayor productividad. Con solo un dedo, el interruptor de reducción de marcha disminuye automáticamente de segunda a primera marcha al comenzar el ciclo de excavación y aumenta automáticamente de primera a segunda marcha cuando la palanca selectora se coloca en retroceso. Esto da como resultado un aumento en la fuerza de tracción para una mejor penetración del balde y una reducción en los tiempos de ciclo para lograr una mayor productividad.

• **Función de aumento de potencia con un solo botón:** El interruptor de reducción de marcha también funciona como un interruptor de aumento de potencia en primera marcha. Cuando se presiona el interruptor de reducción por primera vez, funciona como un reductor de marcha. Cuando el equipo está en el modo de operación E y en primera marcha, al presionar el interruptor de reducción por segunda vez cambiará al modo de operación P, lo que permite una mayor potencia para operaciones de excavación pesada. El modo de operación volverá a la posición E cuando se cambie la marcha del equipo o se cambie la dirección a retroceso.

• **Interruptor de retención de marcha:** Si el cambio automático de marcha está seleccionado y el operador enciende este interruptor cuando la palanca está en tercera o cuarta marcha, la transmisión quedará fija en esa marcha.

»Palanca de transmisión de control electrónico Cambios sencillos de marcha y de dirección

»Con el cambio de marcha electrónico de dos palancas de Komatsu, es posible cambiar de dirección o de marcha solo con los dedos sin quitar la mano del volante, gracias al sistema electrónico de estado sólido y a los controles de cambio de dirección y de marcha convenientemente ubicados. La transmisión automática para las marchas 2ª a 4ª mantiene una alta producción y reduce la necesidad de pasar marchas manualmente.



»Sistema de corte de la transmisión variable

»El operador puede ajustar continuamente la presión deseada de corte de la transmisión para el pedal del freno izquierdo con el interruptor ubicado en el lado derecho del panel de control. También puede mejorar el rendimiento de trabajo al ajustar la presión de corte correctamente según las condiciones de trabajo.

- Alta presión de corte para operaciones de excavación.
- Baja presión de corte para operaciones de carga de camiones.



- 1: Interruptor de corte ON/OFF.
- 2: Interruptor de ajuste de corte.
- 3: Interruptor de rotación inversa del ventilador ON/OFF.
- 4: Control del aguilón.
- 5: Control del balde.



»Palancas del equipo de trabajo de control táctil con apoyabrazos de gran tamaño

»Las nuevas palancas de control proporcional de presión (PPC) se utilizan para el equipo de trabajo. El operador puede operar fácilmente el equipo de trabajo mediante el control táctil, lo cual reduce la fatiga y aumenta la capacidad de control. La columna de la palanca de control PPC se puede deslizar hacia delante o hacia atrás y el apoyabrazos de gran tamaño se puede ajustar hacia arriba o hacia abajo para proporcionar al operador cómodas y diversas posiciones de trabajo.



»Gran cabina sin pilares

»El amplio vidrio sin columnas ofrece una excelente visibilidad delantera. El brazo del limpiaparabrisas cubre una gran área para proporcionar una mayor visibilidad incluso en días de lluvia.



»La zona de la cabina, más amplia, proporciona más espacio al operador. Se incorpora el aire acondicionado en la parte delantera, para aumentar la reclinación del asiento y el ajuste del respaldo.

»Columna de dirección telescópica e inclinable

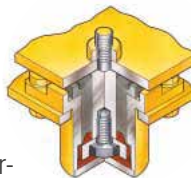
»El operador puede inclinar y plegar la columna de dirección para obtener una postura de trabajo cómoda.

OPERACIÓN CÓMODA

»Diseño de bajo nivel de ruido

- Nivel de ruido que llega al operador: 72 dB(A).
- Nivel de ruido dinámico (exterior): 108 dB(A).

»La espaciosa cabina ROPS/FOPS está montada sobre amortiguadores viscosos, exclusivo de Komatsu. El motor silencioso, el ventilador accionado hidráulicamente y las bombas hidráulicas están montadas sobre soportes de goma, además se mejoró la hermeticidad de la cabina para proporcionar un entorno operativo tranquilo, de baja vibración, antipolvo, presurizado y cómodo. También es la más silenciosa en cuanto al ruido exterior de esta clase.



»Puerta trasera de la cabina completamente abatible

»Las bisagras de la puerta de la cabina están instaladas en la parte trasera para proporcionar un gran ángulo de apertura para que el operador pueda entrar y salir. Los peldaños están diseñados como una escalera, de modo que el operador pueda subir y bajar de la cabina fácilmente.



ESPECIFICACIONES



MOTOR

MODELO	Komatsu SAA6D107E-1.
TIPO	Refrigerado por agua de 4 ciclos.
ASPIRACIÓN	Turbocargado y posenfriado.
NÚMERO DE CILINDROS	6.
DIÁMETRO POR CARRERA	107 mm x 124 mm 4,21" x 4,88".
DESPLAZAMIENTO DEL PISTÓN	6,69 L 408 in ³ .
REGULADOR	Electrónico, todas las velocidades.
POTENCIA	
SAE J1995	Bruta 143 kW 192 hp.
ISO 9249/SAE J1349*	Neta 142 kW 191 hp.
RPM NOMINALES	2.100 r. p. m.
MÉTODO DE ACCIONAMIENTO DEL VENTILADOR PARA ENFRIAMIENTO DEL RADIADOR	Hidráulico.
SISTEMA DE COMBUSTIBLE	Inyección directa.
SISTEMA DE LUBRICACIÓN:	
MÉTODO	Bomba de engranajes, lubricación forzada.
FILTRO	De tipo flujo completo.
FILTRO DE AIRE	De tipo seco con elementos dobles y evacuador de polvo, además de indicador de polvo.

*La potencia neta a la velocidad máxima del ventilador del radiador es de 133 kW 179 hp. Certificación de emisiones de acuerdo a Tier 3 EPA y etapa 3A UE.



TRANSMISIÓN

CONVERTIDOR DE TORQUE:	
TIPO	3 elementos, 1 etapa, 1 fase.
TRANSMISIÓN:	
TIPO	Full-powershift, automático, tipo contra eje.
VELOCIDAD DE TRASLADO: KM/H MPH.	
MEDIDA CON NEUMÁTICOS DE 20.5-25.	

	1a	2a	3a	4a
Avance	6,0 3,7	10,6 6,7	18,6 11,6	31,1 19,3
Retroceso	6,5 4,0	11,3 7,0	19,9 12,4	33,0 20,5

MEDIDA CON NEUMÁTICOS DE 23.5-25

	1a	2a	3a	4a
Avance	6,6 4,1	11,5 7,1	20,2 12,6	34,0 21,1
Retroceso	7,1 4,4	12,3 7,6	21,5 13,4	35,3 22,1



EJES Y MANDOS FINALES

SISTEMA DE MANDO	Tracción en las cuatro ruedas.
DELANTERO	Fijo, semi flotante.
TRASERO	Soporte con pasador central, semi flotante, 26° de oscilación total.
ENGRANAJE DE REDUCCIÓN	Engranajes cónicos helicoidales.
ENGRANAJE DIFERENCIAL	Convencional.
ENGRANAJE DE REDUCCIÓN FINAL	Engranaje planetario, reducción única.



FRENOS

FRENOS DE SERVICIO	Frenos accionados hidráulicamente, los frenos húmedos de discos múltiples actúan sobre las cuatro ruedas.
FRENO DE ESTACIONAMIENTO	Freno húmedo de discos múltiples.
FRENO DE EMERGENCIA	El freno de estacionamiento es de uso general.



SISTEMA DE DIRECCIÓN

TIPO	Articulado, completamente hidráulico.
ÁNGULO DE DIRECCIÓN	35° en cada dirección (40° tope final).
RADIO DE GIRO MÍNIMO AL CENTRO DE LOS NEUMÁTICOS EXTERIORES	6.320 mm 20'9".



SISTEMA HIDRÁULICO

SISTEMA DE DIRECCIÓN:	
BOMBA HIDRÁULICA	Bomba de pistones.
CAPACIDAD	138 L/min 36,5 U.S. gal/min en r. p. m. nominales.
AJUSTE DE LA VÁLVULA DE ALIVIO	24,5 MPa 250 kgf/cm ² 3.555 psi.
CILINDROS HIDRÁULICOS	
TIPO	Doble acción, tipo pistón.
NÚMERO DE CILINDROS	2.
DIÁMETRO POR CARRERA	75 mm x 442 mm 3,0" x 17,4".
CONTROL DEL CARGADOR:	
BOMBA HIDRÁULICA	Bomba de pistones.
CAPACIDAD	205,5 L/min 54,3 U.S. gal/min.
AJUSTE DE LA VÁLVULA DE ALIVIO	31,4 MPa 320 kgf/cm ² 4.550 psi.
CILINDROS HIDRÁULICOS	
TIPO	Doble acción, tipo pistón.
NÚMERO DE CILINDROS - DIÁMETRO X CARRERA	2- 130 mm x 713 mm 5,1" x 28,1".
CILINDRO DE ELEVACIÓN	
CILINDRO DEL BALDE	1- 150 mm x 535 mm 5,9" x 21,1".
VÁLVULA DE CONTROL	Tipo 2 carretes.
POSICIONES DE CONTROL:	
AGUILÓN	Elevación, sostenimiento, descenso y flotación.
BALDE	Inclinación hacia atrás, sostenimiento y descarga.
TIEMPO DE CICLO HIDRÁULICO (CARGA NOMINAL EN EL BALDE)	
ELEVACIÓN	5,9 segundos.
DESCARGA	1,8 segundos.
DESCENSO (VACÍO)	3,3 segundos.

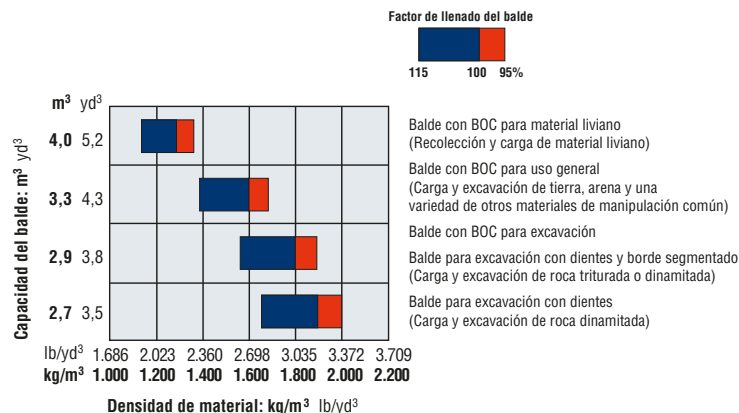


CAPACIDADES DE RECARGA

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO	30,5 L	8,1 U.S. gal.
TANQUE DE COMBUSTIBLE	300 L	79,3 U.S. gal.
MOTOR	23 L	6,1 U.S. gal.
SISTEMA HIDRÁULICO	139 L	36,6 U.S. gal.
EJE (CADA UNO, DELANTERO Y TRASERO)	40 L	10,6 U.S. gal.
CONVERTIDOR DE TORQUE Y TRANSMISIÓN	38 L	10,0 U.S. gal.

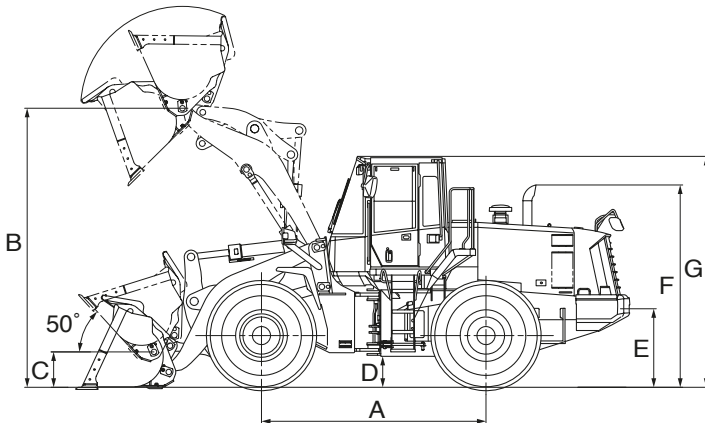


GUÍA PARA LA SELECCIÓN DEL BALDE





DIMENSIONES



	Banda de rodadura	2.160 mm	7'1"
	Ancho sobre neumáticos	2.695 mm	8'10"
A	Distancia entre ejes	3.300 mm	10'10"
B	Altura máx. del pasador de bisagra	4.030 mm	13'3"
C	Altura del pasador de la articulación, posición de transporte	520 mm	1'8"
D	Distancia al suelo	390 mm	1'3"
E	Altura de enganche	1.085 mm	3'7"
F	Altura total, parte superior de la pila	2.910 mm	9'7"
G	Altura total de la cabina ROPS	3.325 mm	10'11"

Medido con neumáticos 20.5-25-16PR (L3), cabina ROPS/FOPS

	Balde para uso general		Balde para excavación			Balde para material liviano
	B.O.C.	Dientes	B.O.C.	Dientes y segmentos	Dientes	B.O.C.
Capacidad del balde: colmado	3,3 m ³ 4,3 yd ³	3,1 m ³ 4,1 yd ³	2,9 m ³ 3,8 yd ³	2,9 m ³ 3,8 yd ³	2,7 m ³ 3,5 yd ³	4,0 m ³ 5,2 yd ³
a ras	2,9 m ³ 3,8 yd ³	2,7 m ³ 3,5 yd ³	2,4 m ³ 3,1 yd ³	2,4 m ³ 3,1 yd ³	2,3 m ³ 3,0 yd ³	3,4 m ³ 4,4 yd ³
Ancho del balde	2.905 mm 9'6"	2.925 mm 9'7"	2.905 mm 9'6"	2.925 mm 9'7"	2.925 mm 9'7"	2.905 mm 9'6"
Peso del balde	1.620 kg 3.570 lb	1.540 kg 3.395 lb	1.720 kg 3.790 lb	1.765 kg 3.890 lb	1.645 kg 3.625 lb	1.835 kg 4.045 lb
Altura de descarga, altura máxima y ángulo de descarga de 45°*	2.885 mm 9'6"	2.755 mm 9'0"	2.960 mm 9'9"	2.840 mm 9'4"	2.840 mm 9'4"	2.790 mm 9'2"
Alcance a altura máx. y ángulo de descarga de 45°*	1.210 mm 4'0"	1.305 mm 4'3"	1.125 mm 3'8"	1.225 mm 4'0"	1.225 mm 4'0"	1.295 mm 4'3"
Alcance a una distancia de 2.130 mm (7') máx. y ángulo de descarga de 45°	1.760 mm 5'9"	1.790 mm 5'10"	1.720 mm 5'8"	1.755 mm 5'9"	1.755 mm 5'9"	1.800 mm 5'11"
Alcance con brazo horizontal y balde nivelado	2.650 mm 8'8"	2.810 mm 9'3"	2.510 mm 8'3"	2.680 mm 8'10"	2.680 mm 8'10"	2.775 mm 9'1"
Altura operativa (Totalmente elevado)	5.535 mm 18'2"	5.535 mm 18'2"	5.420 mm 17'9"	5.420 mm 17'9"	5.420 mm 17'9"	5.670 mm 18'7"
Longitud total	8.195 mm 26'11"	8.365 mm 27'5"	8.055 mm 26'5"	8.225 mm 27'0"	8.225 mm 27'0"	8.320 mm 27'4"
Radio de giro del cargador (Balde al acarrear, esquina externa del balde)	14.440 mm 47'5"	14.550 mm 47'9"	14.370 mm 47'2"	14.480 mm 47'6"	14.480 mm 47'6"	14.500 mm 47'7"
Profundidad de excavación: 0°	125 mm 4'9"	140 mm 5'5"	125 mm 4'9"	140 mm 5'5"	140 mm 5'5"	125 mm 4'9"
10°	360 mm 1'2"	400 mm 1'4"	335 mm 1'1"	380 mm 1'3"	380 mm 1'3"	380 mm 1'3"
Carga estática de vuelco: recto	13.880 kg 30.600 lb	13.970 kg 30.800 lb	13.780 kg 30.380 lb	13.710 kg 30.230 lb	13.870 kg 30.580 lb	13.640 kg 30.070 lb
40° giro completo	12.000 kg 26.460 lb	12.100 kg 26.680 lb	11.900 kg 26.230 lb	11.840 kg 26.100 lb	12.000 kg 26.460 lb	11.770 kg 25.950 lb
Fuerza de ruptura	158 kN 16.100 kgf 35.495 lb	170 kN 17.300 kgf 38.140 lb	176 kN 18.000 kgf 39.680 lb	183 kN 18.700 kgf 41.225 lb	191 kN 19.500 kgf 42.990 lb	144 kN 14.700 kgf 35.405 lb
Peso operativo	16.610 kg 36.620 lb	16.540 kg 36.460 lb	16.720 kg 36.860 lb	16.760 kg 36.950 lb	16.650 kg 36.710 lb	16.850 kg 37.150 lb

*En el extremo de los dientes o B.O.C.

Todos los valores de dimensiones, pesos y rendimiento se basan en las normas SAE J732c y J742b.

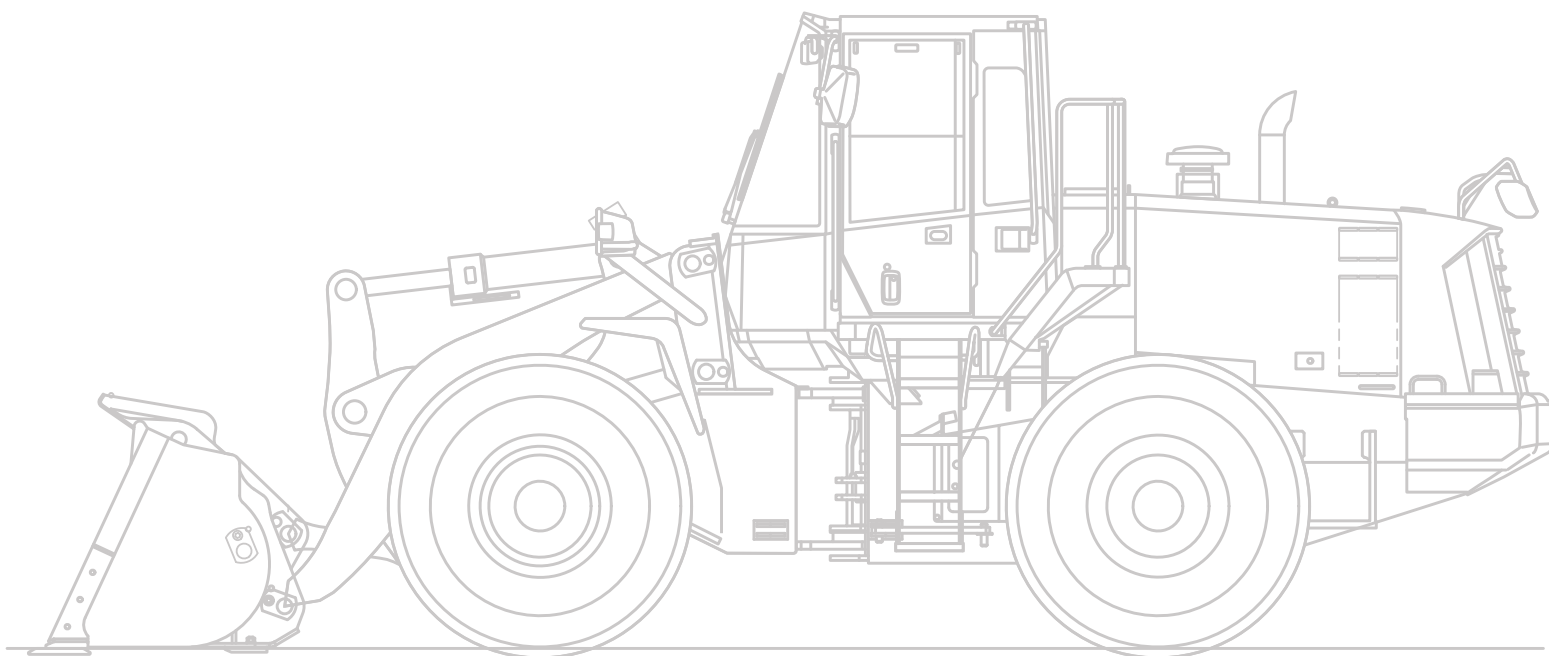
Los valores de carga estática de vuelco y peso operativo que se muestran incluyen lubricante, refrigerante, tanque de combustible lleno, cabina ROPS y el operador. La estabilidad del equipo y el peso operativo se ven afectados por el contrapeso, tamaño de los neumáticos y otros aditamentos.

Aplice los siguientes cambios de peso al peso operativo y carga estática de vuelco.



VARIACIONES DE PESO

Neumáticos o aditamentos	Peso operativo		Carga de vuelco recta		Carga de vuelco giro completo		Ancho sobre los neumáticos		Distancia del suelo		Cambio en las dimensiones verticales	
	kg	lb	kg	lb	kg	lb	mm	ft in	mm	ft in	mm	ft in
20.5-25-16PR (L-3)	0	0	0	0	0	0	2.695	8'10"	390	1'3"	0	0
23.5-25-16PR (L-3)	+970	+2.140	+770	+1.700	+680	+1.500	2.780	9'1"	455	1'6"	+65	+3
Con contrapeso adicional instalado	+340	+750	+900	+1.985	+755	+1.665						





EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- »Válvula de 2 vías para los controles del aguilón y el balde.
- »Alternador de 60 A.
- »Transmisión automática con sistema selector de modo.
- »Alarma de retroceso.
- »Luces de retroceso.
- »Baterías 2 x 12 V/136 ah.
- »Desenganche del aguilón.
- »Posicionador del balde.
- »Contrapeso.
- »Luz de señalización de viraje.
- »Motor diésel Komatsu SAA6D107E-1.
- »Sistema eléctrico de apagado del motor.
- »Guardabarros delantero.
- »Prefiltro de combustible con separador de agua.
- »Ventilador de accionamiento hidráulico con rotación inversa.
- »Cilindros de elevación y cilindro del balde.
- »Varillaje del equipo de carga con aguilón de elevación estándar.
- »Panel monitor principal con sistema de monitoreo de gestión del equipo (EMMS).
- »Dos palancas PPC de control manual.
- »Máscara del radiador tipo rejilla.
- »Desempañador trasero (Eléctrico).
- »Espejo retrovisor.
- »Limpiaparabrisas y líquido lavador en la ventana trasera.
- »Cabina ROPS/FOPS.
- »Asiento con suspensión y reclinable.
- »Cinturón de seguridad.
- »Frenos de servicio tipo discos húmedos.
- »Motor de arranque 5,5 kW/24 V.
- »Volante inclinable, telescópico.
- »Visera parasol.
- »Neumáticos (Sin cámara 20.5-25-16PR, L3) y aros.
- »Transmisión, 4 en avance y 4 en retroceso.



EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- »Válvula de 3 vías.
- »Contrapeso adicional.
- »Aire acondicionado.
- »Radio AM/FM.
- »Radiocasetera estéreo AM/FM.
- »Aire acondicionado automático.
- »Baterías 2 x 12 V/140 ah.
- »Dientes del balde (Tipo apernado).
- »Dientes del balde (Tipo calza).
- »Contrapeso para troncos.
- »Labio de corte (Tipo apernado).
- »Asiento con suspensión de primer nivel.
- »ECSS (Sistema de suspensión controlado electrónicamente).
- »Dirección de emergencia (SAE).
- »Predepurador del motor con extensión.
- »Alfombrilla.
- »Aguilón de gran elevación.
- »Joystick de dirección.
- »Diferencial de deslizamiento limitado (Delantero y trasero).
- »Convertidor de torque con embrague de bloqueo.
- »Pinza para troncos.
- »Repuestos de uso general.
- »Protección para el tren de potencia.
- »Guardabarros trasero.
- »Kit de herramientas.
- »Protección contra vandalismo.

**Equipamiento opcional puede no estar disponible en su país,
consulte a su Distribuidor Komatsu para más detalles.**



SISTEMA DE MONITOREO SATELITAL

KOMTRAX es un revolucionario sistema de seguimiento diseñado para ahorrar tiempo y dinero. Ahora es posible realizar el seguimiento a sus equipos a cualquier hora y desde cualquier lugar. Utilice la valiosa información del equipo recibida a través de la página web de KOMTRAX para optimizar su planificación de mantenimiento y rendimiento del equipo.

CARACTERÍSTICAS

» UBICACIÓN

KOMTRAX utiliza una red de posicionamiento satelital para informar la ubicación de los equipos.

» GEOFENCE

En asociación con su Distribuidor de Komatsu, los propietarios pueden crear barreras virtuales (Geo) para recibir alertas cuando los equipos entran o salen del rango designado para las operaciones.

» LECTURA DEL HORÓMETRO

Reporte diario de las horas de trabajo del equipo, lo que permite planificar mantenimientos y reemplazo de componentes.

» MAPAS DE OPERACIÓN KOMTRAX

En los mapas de operación podrá revisar las horas del día en que los equipos están en funcionamiento y si los trabajadores realizan sus funciones en los tiempos estipulados.

» NIVEL DE MEDICIÓN DE COMBUSTIBLE

Muestra la cantidad de combustible que queda al final de la jornada de trabajo.

» REGISTRO DIARIO DE LA TEMPERATURA DEL AGUA

El registro constante del aumento de la temperatura del agua del motor se muestra a través de un informe diario al final del día.

» PRECAUCIONES

Si un indicador se enciende en la cabina del equipo, significa que ocurre algún problema. Desde el sitio web de la aplicación podrá revisar el motivo y la hora en que se produjo el problema para luego generar un número de registro.

» CÓDIGOS DE ANOMALÍAS

Los códigos de anomalías se transmiten al Distribuidor de Komatsu para la localización y solución de fallas antes de que los técnicos lleguen al lugar de trabajo. Adicionalmente se envía una notificación por correo electrónico con el código de lo ocurrido.

» AVISO DE REEMPLAZO DE MANTENIMIENTO

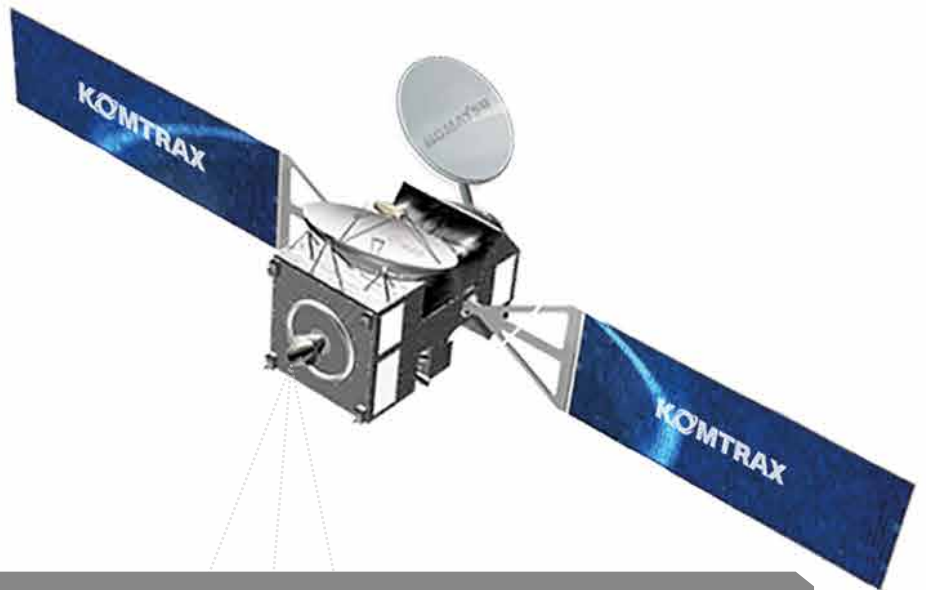
El sistema genera alertas para informar que el equipo requiere reemplazo de elementos como filtros y aceite.

» HORAS CLAVE DEL EQUIPO

Muestra información detallada sobre las horas clave del equipo como los trabajos de excavación, traslado, descarga y elevación. Esto ayuda a monitorear y comparar el rendimiento del equipo, además de las horas de trabajo y los tiempos de inactividad.

» FRECUENCIA DE CARGA

Muestra información sobre el factor de carga del equipo para saber si está en un trabajo liviano, medio o pesado.



CARACTERÍSTICAS

» BLOQUEO DEL MOTOR ANTIRROBO

KOMTRAX cuenta con un sistema de bloqueo y desbloqueo del motor de los equipos, lo que permitirá que solo funcionen en días, horas y áreas asignadas.

» CONSUMO DE COMBUSTIBLE

En los equipos Komatsu nuevos, puede obtener el estado real de los galones de combustible consumidos, además de un promedio del combustible gastado por hora durante el período de funcionamiento.

» INFORMES DE DATOS MENSUALES Y ANUALES

KOMTRAX genera resúmenes de todos los datos críticos del sistema para ayudar con el análisis de la utilización de la flota, programación de equipos, futuras compras de equipos, costos de trabajo, etc.

Consulte a su Distribuidor de Komatsu sobre la información disponible para su modelo y disponibilidad del servicio en su país.



Los diseños, especificaciones y datos de los productos en este documento son solo informativos y no son garantías de ningún tipo. El diseño de los productos y las especificaciones pueden ser cambiadas en cualquier momento sin previo aviso. Las únicas garantías aplicables a la venta de productos y servicios son las declaradas en la Política de Garantías, la cual será proporcionada a petición.

Komatsu, y logos relacionados, son marcas registradas de Komatsu Ltd. o de una de sus subsidiarias.

© 2017 Komatsu Ltd. o una de sus filiales. Todos los derechos reservados.

KOMATSU[®]

Para mayor información consulte a su Distribuidor o visite nuestro sitio web www.komatsulatioamerica.com

KLAT-EQ048/01-2019

